

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN
T-189

 Fecha de emisión:
Revisión:

 2023-04-20
0

I	II	III	IV	V	VI	VII
Magnitud / Instrumento de medida a calibrar	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	-20 °C a 140 °C	Medios de generación: Baño líquido Características de los medios: Profundidad de inmersión: 210 Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0,027 a 0,051	Termometro de resistencia platino RTD FRE-TD-07 U K=2 ± 0,016 °C a 0,043 °C exactitud = 0,005 °C CENAM-MX MetAs T-38 ema	
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	-20 a 200 °C	Medios de generación: Baño líquido y pozo seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 100 y 180 mm Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0,028 a 0,046	Termometro de resistencia platino RTD FRE-TD-07 U K=2 ± 0,016 °C a 0,043 °C exactitud = 0,005 °C CENAM-MX MetAs T-38 ema	
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	50 °C a 600 °C	Medios de generación: Pozo seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 140 Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0,87 a 0,89	Termometro digital con termopar tipo "K" FRE-TD-05 U ± 0,75 °C a 0,82 °C exactitud: 0,3 °C CENAM-MX CM JUVA T-157 ema	

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

 Rodrigo Aguayo Silva
Adrián Iñiguez Félix